

# QB

## 中华人民共和国行业标准

QB 1230~1233—91  
QB 1256~1260—91

---

### 塑料产品标准

(2)

1991—09—10  
1991—10—17 发布

1992—04—01  
1992—06—01 实施

---

中华人民共和国轻工业部 发布

## 目 次

QB 1230—91	聚氯乙烯尼龙布基人造革 .....	( 1 )
QB 1231—91	液体包装用聚乙烯吹塑薄膜 .....	( 5 )
QB 1232—91	软质聚氨酯泡沫塑料复合材料 .....	(12)
QB 1233—91	钢塑复合桶 .....	(15)
QB 1256—91	聚氯乙烯无纺布基地板革 .....	(22)
QB 1257—91	软聚氯乙烯吹塑薄膜 .....	(29)
QB 1258—91	铅酸蓄电池用聚氯乙烯微孔隔板 .....	(35)
QB 1259—91	聚乙烯气垫薄膜 .....	(45)
QB 1260—91	软聚氯乙烯复合膜 .....	(50)

## 钢 塑 复 合 桶

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了顶部非移动式钢塑复合桶的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于由聚乙烯塑料内容器（简称内容器）和外防护钢桶装配而成的顶部非移动式钢塑复合桶（简称钢塑桶）。产品主要用于化工、食品等工业的液体产品包装。罐装温度在60℃以下。

顶部可移动式的钢塑组合桶亦可参照使用。

### 2 引用标准

GB 325 200L闭口钢桶

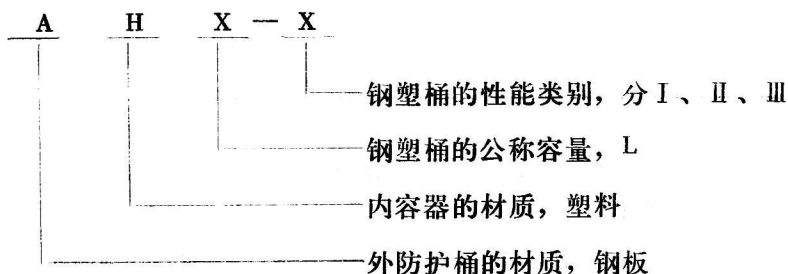
GB 912 普通碳素结构钢和低合金结构钢薄钢板技术条件

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

### 3 产品分类

3.1 规格 产品容量为50~200L。

3.2 型号 产品型号由四部分组成。



### 4 技术条件

#### 4.1 外观

4.1.1 钢塑桶圆整, 无毛刺及严重机械损伤, 无明显尖圆凹瘪, 凹瘪不多于2处, 每处面积不大于桶身面积的0.7%。桶身外壁应光滑, 桶身应有环筋, 桶内应清洁干燥, 无杂质。

4.1.2 内容器和钢桶、封闭器各组件配合适宜, 桶口外盖顶面应至少低于桶端面2mm。

4.1.3 漆膜平整光滑, 颜色均匀, 无起皱和流淌等缺陷。

4.2 钢塑桶物理机械性能应符合表1的规定。

4.3 直接接触食品时, 内容器应符合GB 9687的卫生要求。